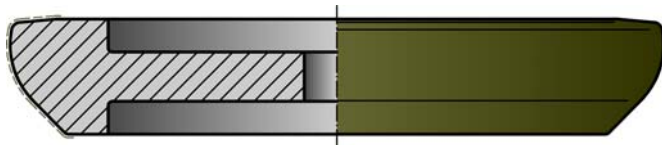


BROUSÍCÍ KOTOUČE z CBN pro KMENOVÉ PILOVÉ PÁSY

Dřevařský průmysl

Základní charakteristika:

Kotouče jsou určeny pro broušení pilových pásů na rozřezávání masivního přírodního dřeva. Kotouče se vyrábí ve třech základních průměrech 127, 150 a 200 mm. Vzhledem k tomu, že tvar brousící vrstvy je shodný s tvarem zubové mezery pilového pásu, je sortiment kotoučů stejný.



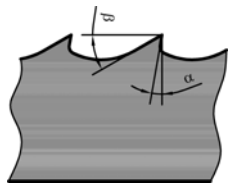
*Brousící kotouč
pro kmenové
pilové pásy*

Křivka tvaru zubu je konstruována tak, aby vyhovovala řezným úhlům (geometrie zubu) a aby vytvářela dostatečný prostor pro odstranění dřevěné třísky. Je vyjádřena číslem, např. 03 0381, které je označeno na kotouči spolu s označením geometrie zubu. Dále je na kotouči označeno výrobní číslo, zrnitost a logo výrobce.

Rozdělení kotoučů:

- Rozměrové řady:
 - \varnothing 127 mm
 - \varnothing 150 mm
 - \varnothing 200 mm
- Rozteče pilových zubů:
 - 22 mm (standardní rozteč)
 - 25 mm (použití je méně časté)
- Geometrie zubu závislé na druhu dřeva pro standardní rozteč 22 mm:

Označení	Druh dřeva	Běžně používáno	α [°]	β [°]
8,5 / 24,5	VELMI TVRDÉ	○	8,5	24,5
9 / 29	TVRDÉ nebo ZMRZLÉ	●	9	29
10 / 30	MĚKKÉ	●	10	30
13 / 29	MĚKKÉ	○	13	29
14 / 22	MĚKKÉ	○	14	22



*Základní úhly
geometrie zubu*

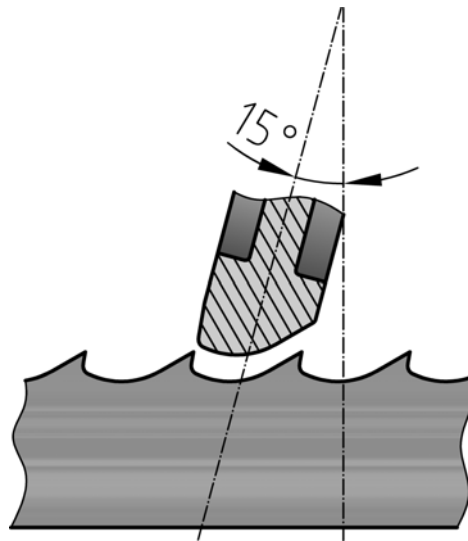
- Zrnitosti:

Zrnitost je po praktických zkouškách stanovena na velikost B 126. V některých specifických případech se používá hrubší (B 151) či jemnější (B 107).

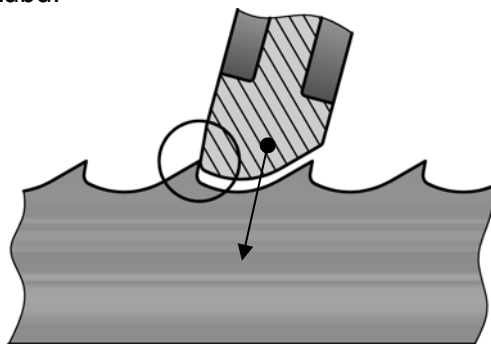
Brousící podmínky:

Osa brousícího kotouče musí být nakloněna o 15° vůči ose pilového pásu. U některých jednoúčelových strojů je již toto nastaveno od výrobce. Pracovní místo by mělo být dostatečně chlazeno. Broušením za sucha se výrazně snižuje životnost brousící vrstvy.

Správné naklonění
brousícího kotouče

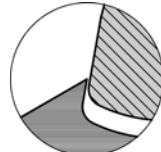


Velmi důležité je věnovat pozornost správnému seřízení kotouče do záběru. Ten musí dosednout do dna zubové mezery, aniž by škrtl o čelo zubu. V této poloze pak brousí rovnoměrně čelo i hřbet následujícího zubu.

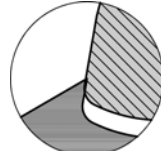


Pohyb kotouče
do zubové mezery

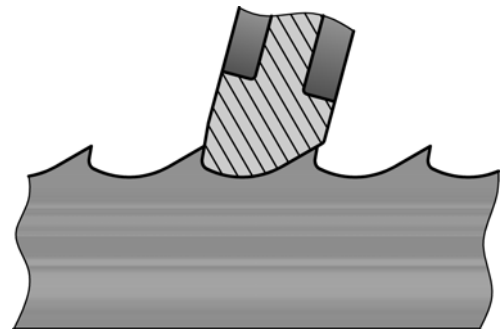
SPRÁVNĚ



ŠPATNĚ



DOŠLO K DOTEKU !



Správné dosednutí kotouče
na dno zubové mezery

Renovace brusné vrstvy:

Správné seřízení kotouče v záběru se pozná dle rovnoměrného otupení pracovních zrn v celém profilu. Takovýto kotouč je možno zaslat výrobci do opravy, který starou vrstvu sundá a upevní novou.

Pokud je kotouč nerovnoměrně opotřebován většinou dojde k poškození tvaru. Takovýto nástroj již není ekonomické opravovat.

KONTAKT



DIAMOND CONTACT, s.r.o.

Petříkov 40
251 69, Velké Popovice
Czech Republic

Tel.: (+420) 323 665 320

Fax: (+420) 323 665 337

info@diamondcontact.cz

www.diamondcontact.cz